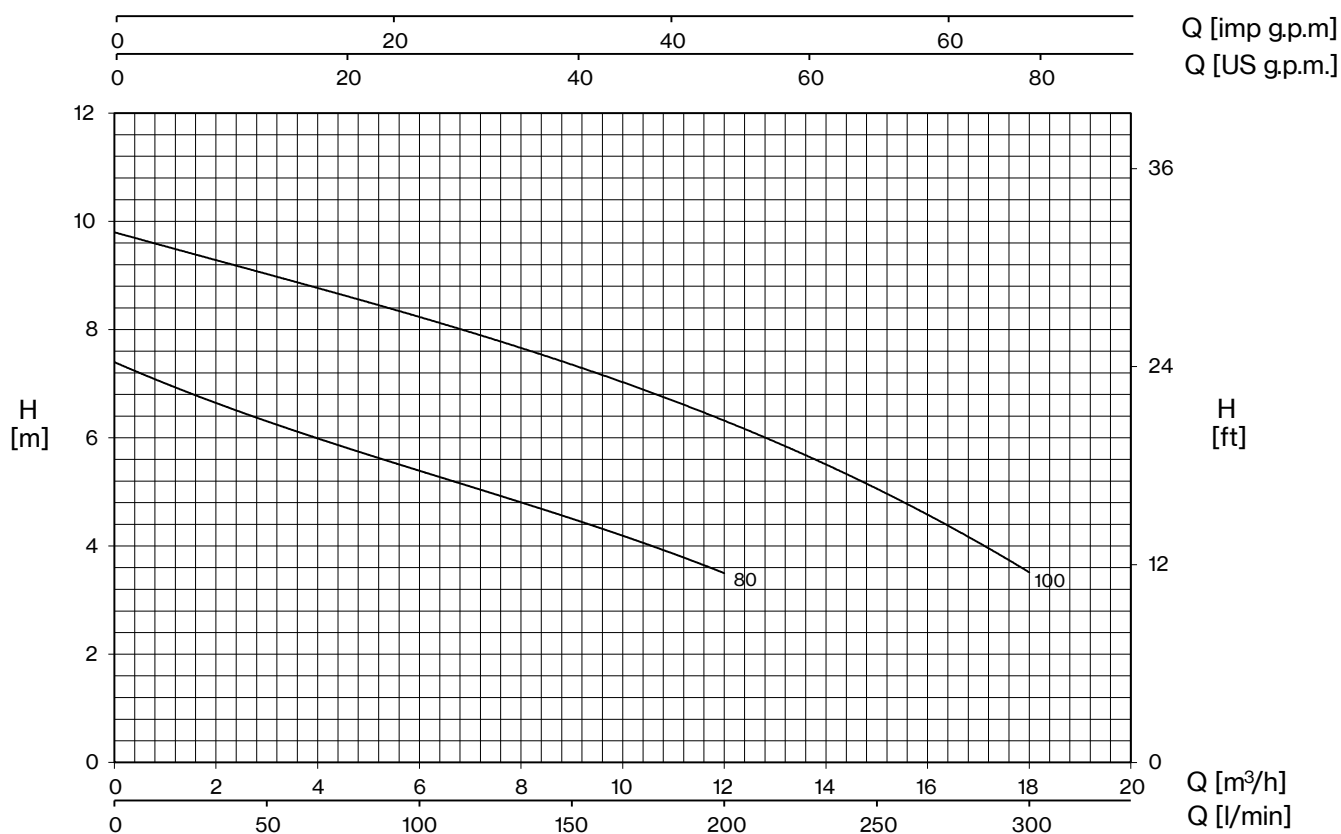
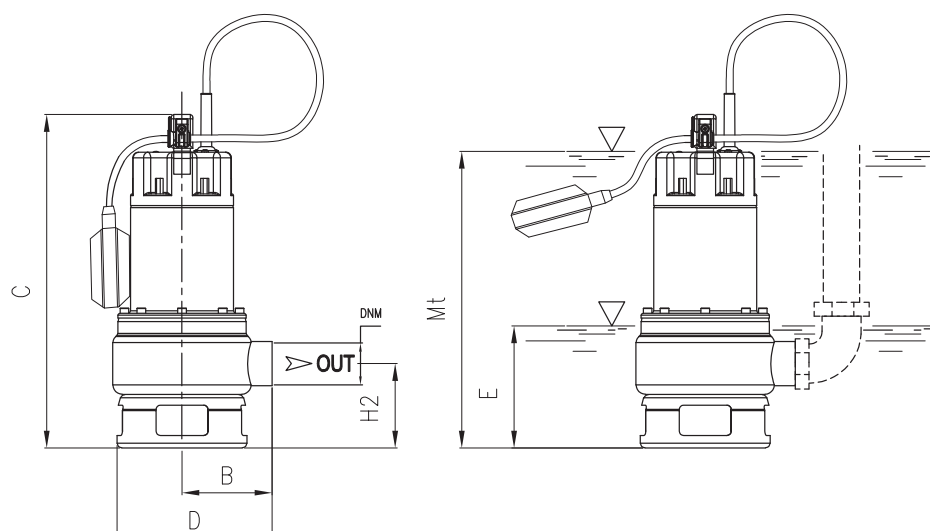




TYPE - 50 Hz		P1	CURRENT		Q (m³/h - l/min)						
1~	3~		1~ 230V	3~ 400V	0	3	6	9	12	15	18
					0	50	100	150	200	250	300
		kW	A		H (m)						
DX 80 (G)	DXT 80	1,05	4,7	2,2	7,4	6,3	5,4	4,5	3,5		
DX 80/2 (G)	DXT 80/2	1,05	4,7	2,2	7,4	6,3	5,4	4,5	3,5		
DX 100 (G)	DXT 100	1,35	6,2	2,8	9,8	9,0	8,3	7,3	6,3	5,1	3,5
DX 100/2 (G)	DXT 100/2	1,35	6,2	2,8	9,8	9,0	8,3	7,3	6,3	5,1	3,5

E: maximum emptying level
Mt: minimum liquid level for
continuous duty



TYPE		DIMENSIONS (mm)										Kg
1~	3~	B	C	D	E	H2	Mt	DNM	I	L	M	
DX 80 (G)	DXT 80	104	409,5	189	125	112	280	1" ½ G	250	183	448	10,5
DX 80/2 (G)	DXT 80/2	108	409,5	193	125	112	280	2" G	250	183	448	10,5
DX 100 (G)	DXT 100	104	409,5	189	125	112	280	1" ½ G	250	183	448	12
DX 100/2 (G)	DXT 100/2	108	409,5	193	125	112	280	2" G	250	183	448	12